

SPLACCATRICE CLAD REMOVER



PRESTAZIONI

PERFORMANCES

ART. 910

Potenza Motore - Motor power	Trifase - Three-phase 230/400 Volt, 4kw, 50/60 Hz, 4 poli - pols (*)
Larghezza smusso (asse X) - Width bevelling (X axis)	53 mm
Profondità smusso (asse Z) - Depth bevelling (Z axis)	15 mm
Angolo di smusso - Chamfering angle	Da 90° a 75° - From 90° to 75°
Spessore lamiera - Plate thickness	Da 8 mm a 100 mm - From 8 mm to 100 mm
Fresa - Cutter	Ø 63 mm Z 7
Velocità della fresa - Cutter speed	900 giri al minuto - 900 RPM
Velocità Avanzamento - Chamfering speed	Da 0 a 1 mt/min - from 0 to 1 mt/min
Altezza lavoro - Working height	930 mm ± 120 mm
Senso di marcia - Working direction	
Dimensioni - Dimensions	760 x 750 x h 2100 mm
Applicazione - Application	Acciaio, Acciaio inox, ghisa, alluminio, leghe titanio, hardox, super duplex, ecc...
Peso - Weight	Kg. 390
Dimensione imballo - Packing dimension	mm 2150x1150x1100 h - Kg. 455

(*) Disponibili diversi voltaggi - Different voltage available on request

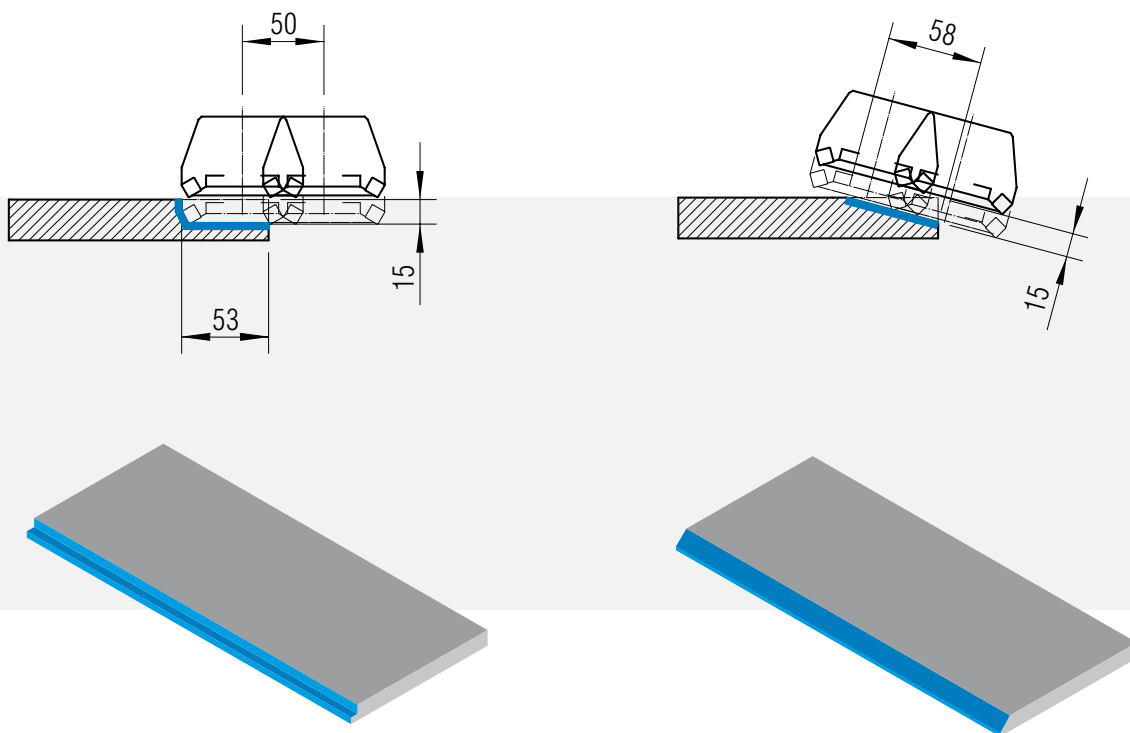
FRESA

CUTTER

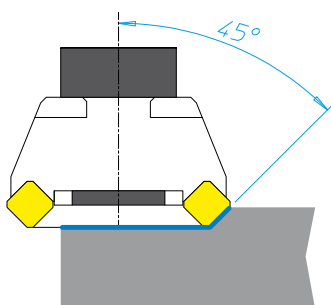
Disegno Sketch	Articolo Article	Diametro Diameter	Inserto Insert	N°	Materiale Material	Cod. Inserto Insert code	Opzioni Option
	Art. 844	Ø63 mm H=40 mm Ø=22 mm (1x)	ISO SDHT09 12,7X12,7 Spessore Thickness 4,76mm	7	WIDIA	865/R	Per leghe leggere - For light alloy 865/A

Frese speciali per lavorazioni su acciai legati - Special cutters for working on alloyed steel

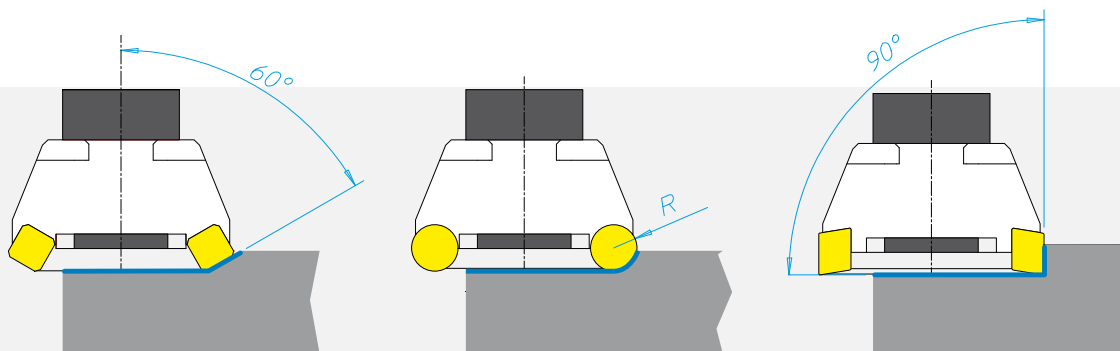
REGOLAZIONE SMUSSI
BEVELLING PERFORMANCES



FRESE STANDARD
STANDARD CUTTER



FRESE OPTIONAL PER ALTRI TIPI DI SPLACCATURE
OPTIONAL CUTTER





- I** Indice per la regolazione dell'angolo dello smusso, regolazione rapida, precisa e semplice.
- GB** Index for adjustment the angle of bevel, that allows a fast, accurate and simple adjustment.

- I** Display digitale per una facile lettura della regolazione dello smusso.
- GB** Digital display for easy reading of the chamfer adjustment.

- I** Sistema semplice e rapido, per allineare la macchina alla stessa altezza della lamiera.
- GB** Easy and quick system to set up the machine at the same height of the plate.

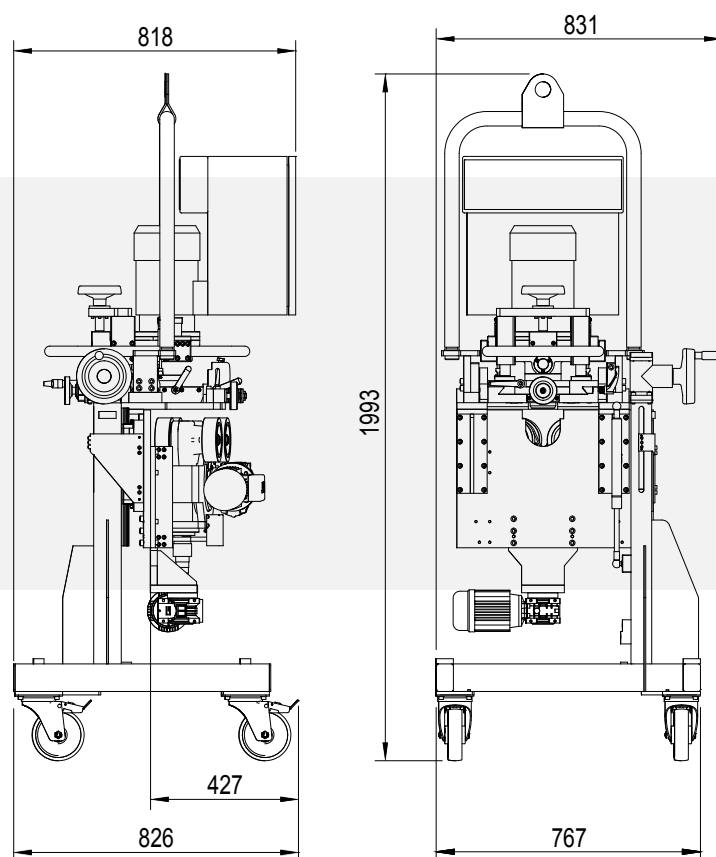
- I** Impugnature robuste ed ergonomiche, per una comoda e facile gestione della macchina, durante le fasi di movimentazione.
- GB** Sturdy and ergonomic handles for comfortable and easy management of the machine during the handling.



- I** Innovativo gruppo di trascinamento con regolazione automatica di serraggio della lamiera, che consente alle quattro ruote una perfetta e potente aderenza, mantenendo sempre la macchina ad un rigido contatto con la lamiera.
- GB** Innovative feeding unit with automatic adjustment of clamping of metal sheet, which allows the four wheels a perfect and powerful grip, always keeping the machine in a rigid contact with the sheet

- I** I volantini consentono una rapida regolazione degli assi "Z" ed "X", che determinano la dimensione dello smusso.
- GB** The hand-wheels permit a quick adjustment of "Z" and "X" axis, which determine the chamfer size.



DIMENSIONI MACCHINA
MACHINE DIMENSIONS


I STRUTTURA Struttura in acciaio e fusione di alluminio. Piastra di appoggio temprata con rulli di scorrimento. Trascinamento motorizzato con quattro ruote in poliuretano (90 shore). Regolazione asse X e Z e angolo A. Carrello di supporto regolabile in altezza e completo di protezione e cassetto raccogli trucioli completo di ruote girevoli con freno. Possibilità di lavorare con carrello sollevato in presenza di pavimentazione irregolare. Possibile lavorare anche senza il carrello di supporto.

GB FEATURES Frame in steel and aluminum casting. Hardened work table with sliding rollers. Motorized feeding with four polyurethane wheels (90 shore). X, Z and A angle axis adjustment. Trolley complete with height adjustment devices, chip protection, chip box, and swivel wheels with brake. Possibility to work with the trolley lifted in the presence of irregular floor. Possibility to work also without trolley.

I VERSIONI SPECIALI

- Spessore lamiera 8/220 mm

GB SPECIAL VERSIONS

- Plate thickness 8/220 mm